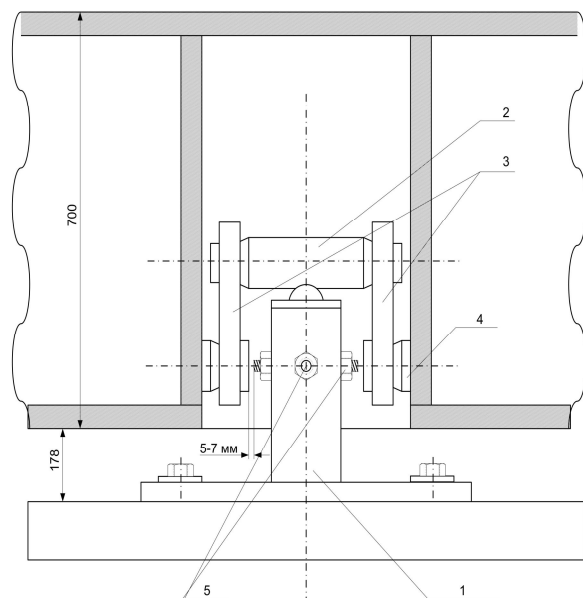


	<p>Весы производства ООО «МетровЕС»</p>	<p>Весы других производителей</p>
<p>1</p>	<p>Весы не требуют фундамента! Устанавливаются на любое твёрдое (асфальтобетон, бетон, дорожные плиты) горизонтальное основание! Время ввода в эксплуатацию не более 3-х дней (монтаж - 1 день, калибровка и сдача органам Госстандарта не более 2-х дней). При необходимости переноса на новую площадку - демонтаж – 1 день, ввод в эксплуатацию не более 3-х дней.</p>	<p>Весы устанавливаются на фундамент! Время ввода в эксплуатацию не менее 8 дней (без учёта строительных работ по устройству фундаментов). При необходимости переноса на новую площадку – фундамент это зарытые в землю деньги. На новом месте необходимо залить фундамент! В комплект поставки входит только балки продольные, тензодатчики, прибор-терминал. Всё остальное (метизы, бетон для заливки ГПУ, пандус, арматура, и прочее поставляет заказчик)!</p>
<p>2</p>	<p>Цельная весовая платформа. Габариты – 18000x3400x700 мм. Вес платформы 12,5 т. Что позволяет взвесить практически любой автомобиль включая «Еврофуры».</p> 	<p>Две, три и более платформ в составе одних весов. Соответственно увеличивается количество датчиков.</p>
<p>3</p>	<p>Балки продольные (несущие самую большую нагрузку) цельносваренные и имеют длину 18 м. высота балки = 700 мм Эквивалентные напряжения балки на изгиб и устойчивость при max. нагрузке 60т - $\Sigma_{\text{экв}} = 126 \text{ МПа}$ (при допустимом пределье текучести $\Sigma_{\text{тек}} = 200 \text{ МПа}$), что говорит о практически двукратном запасе прочности на изгиб и устойчивость. Балка сварена сплошным швом соответствующим ГОСТу 8713-79- Аф-Т3 Δ8 всё остальное сварено швами согласно ГОСТ 14771-76-ИП. Стальная конструкция весов отвечает требованиям ГОСТ 23118-78, п.2,1; СНиП III-18-75, пп.1.2, 1.17, 1.18, 1.30, 1.40-1.42, 1.51, 1.56,</p>	<p>Балка продольная(несущие самую большую нагрузку) – горячекатанная двутавровая балка мах. №45, что не отвечает требованиям для балок главных используемых в балочных клетках при больших нагрузках. Некоторые производители используют б/у (15-25 лет) балку №55, 60 производства Нижнетагильского меткомбината предварительно произведя косметический ремонт. Использование б/у материала приводит к разрушению конструкции и аварии на весах. Прецедентов в Украине множество.</p>

	<p>1.59, 1.65, 1.68-1.72, 1.82, 1.85; СНиП II-В.3-72. Материал используемый при изготовлении весов (Ст.20; Ст.40Х; 09Г2С; Ст3) соответствует ГОСТам 14637-89; 380-88; 19281-89; 6713-75; 27772-88 и ТУ 14-1-3023-80.</p>	
<p>4</p>	<p>Использование четырёхдатчиковой схемы весов, по два датчика на каждой продольной балке. Что позволяет выставлять и легко регулировать весы согласно горизонта, а также гарантировано обеспечивает надёжную опору на четыре точки (каждая продольная балка – классическая балка на двух опорах).</p>	<p>Использование шести, восьми и более датчиковой схемы весов. Требования к монтажу датчиков типа «колонна» и к фундаментам под установку таких датчиков очень жёсткие. Зачастую невыполнение этих требований приводит к постоянным сбоям в работе весов и существенным погрешностям при взвешивании.</p>
<p>5</p>	<p>В весах используются тензорезисторные весоизмерительные датчики RL75223 (RTI 5223) производства фирмы Rice Lake Weighing Systems, США. Тензодатчики RL75223 имеют международный сертификат NTEP 1:10,000 класс III, степень защиты от воздействия окружающей среды – IP67, материал – высоколегированная сталь.</p> <p>Датчик с нагрузкой на боковые параллельные серьги и опорой посередине позволяет иметь свободные колебания во всех горизонтальных направлениях, что позволяет демпфировать колебания платформы при заезде-съезде автомобиля на весы. Датчики специально разработаны для автомобильных весов, работающих в тяжёлых условиях. При необходимости возможна замена (взаимозаменяемость) датчика на датчики других известных мировых производителей таких как: CELTRON; REVERE</p> <div data-bbox="504 981 862 1204" data-label="Image"> </div> <p>TRANDUCERS; SENSORTRONICS; THUR MAN; ARTECH; CNCELL и др., при этом нет необходимости в смене конструкции весов. Замена датчика происходит в течение 1 часа одним сотрудником ООО «Метровес» без участия крупных грузоподъёмных механизмов.</p>	<p>Используемые другими производителями датчики – собственного изготовления (не выдерживают никакой критики) или производства Flintec и пр. Тайвань (Китай). Практически невозможна взаимозаменяемость датчиков. Замена вышедшего со строя датчика процесс трудоёмкий и занимает много времени.</p> <div data-bbox="1422 853 1892 1173" data-label="Image"> </div>

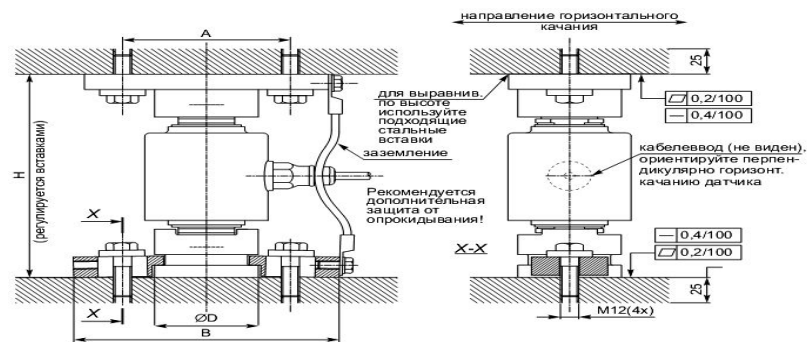
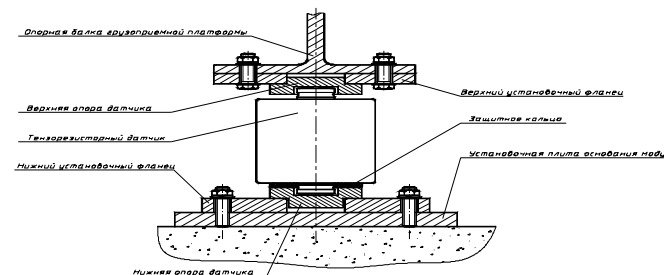
Узлы встройки разработаны с учетом всех факторов воздействия на датчик и выполнены таким образом, чтобы максимально защитить Тензодатчики от воздействия различных нагрузок во всех направления их воздействия.



1. Опора тензодатчика
2. Тензометрический датчик
3. Серьга (покрытие цинком)
4. Цапфа
5. Отбойники (покрытие цинком)

Схема узла встройки тензометрического датчика

Узлы встройки других производителей весового оборудования абсолютно не стабильны. При монтаже датчика мах допустимая неперпендикулярность не более $0,5^\circ$. Невозвращение датчика в исходное положение при наклоне более 2° . Т.е. при резком торможении на весах, толчке весовой платформы датчик просто не возвращается в исходное положение! Следствие – вызов представителя Изготовителя и ремонт весов!



Тип	A	B	D	H
RC3-30 т/ RC3D-30 т	110	176	68	200/210
RC3-40 т/ RC3D-40 т	110	176	68	210
RC3-50 т/ RC3D-50 т	130	196	88	240

Рекомендуемый допуск по ГОСТ 24643-81:
 - по плоскостности: 0,2 мм на участке 100x100 мм;
 - по прямолинейности: 0,4 мм на участке 100 мм.

6

7

Разработанная нами, и успешно эксплуатируемая в течение 8 лет, **система защиты от резких торможений** на весах, позволяет защитить датчики, др. узлы весов от пагубных воздействий и последующего выхода из строя.

Система защиты от резких торможений на весах других производителей отсутствует.

8

Настил весов выполнен из рифлёной стали, что позволяет избежать пробуксовывания и скольжения автомобилей при плохих погодных условиях. Общая толщина настила составляет 10 мм и гарантирует отсутствие прогибов в течении всего срока эксплуатации

подавляющее большинство настил ложат только по колеям движения автомобиля. Мах. толщина 4 мм

		
9	<p>Покраска весов двухслойная и осуществляется оборудованием фирмы GRACO (США), что обеспечивает надёжную защиту от коррозии.</p>	<p>Покраска весов – грунтование.</p>
10	<p>Использование датчиков лучших производителей, изготовление мощной, металлоемкой платформы позволяет нам с уверенностью давать гарантию на наши весы сроком на 60 месяцев! Срок службы весов увеличивается и составляет от 15 лет и более.</p>	<p>Гарантия 1 год.</p>
11	<p>Весы прошли Государственные испытания, внесены в Госреестр Украины и имеют сертификат соответствия.</p>	<p>Нет данных о внесении в Госреестр.</p>